

АРРИЭЛЬ МЕТАЛЛ

Обработка черного металлопроката и труб

2021



Более 30 лет мы работаем на рынке черного металлопроката.

За это время **мы научились определять потребности**

и ожидания каждого клиента, обеспечивать сервис, который позволяет вам получать металлопрокат быстро, стабильно и на оптимальных условиях.

Мы расширили список услуг и теперь готовы обеспечить нашим клиентам более комплексный сервис,

включая металлообработку.

Один персональный менеджер, широкая линейка сортамента в наличии, бережное хранение, металлообработка и оперативная доставка.

Мы предлагаем



Гибка арматуры (2D)



Размотка и резка арматуры в размер



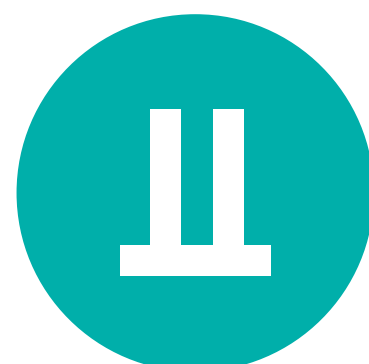
Рубка гильотиной листового металла



Резка на ленточнопильном станке



Плазменная резка листового металла



Изготовление закладных деталей



Ленточнопильный станок

- Обработка фасонного и сортового проката
- Пакетная резка заготовок
- Чистота поверхности
- Отсутствие окалины
- Угол реза 0° , 45° , 60° (-45° , -60°)
- Максимальный диаметр реза
440 мм (90°), 410 мм (45°)



Рубка

ГИЛЬОТИНОЙ

- Ровная кромка без заминов и заусенцев
- Отсутствие отходов
- Минимальная потеря металла
- Минимальное количество операций
- Длина реза до 3-х метров

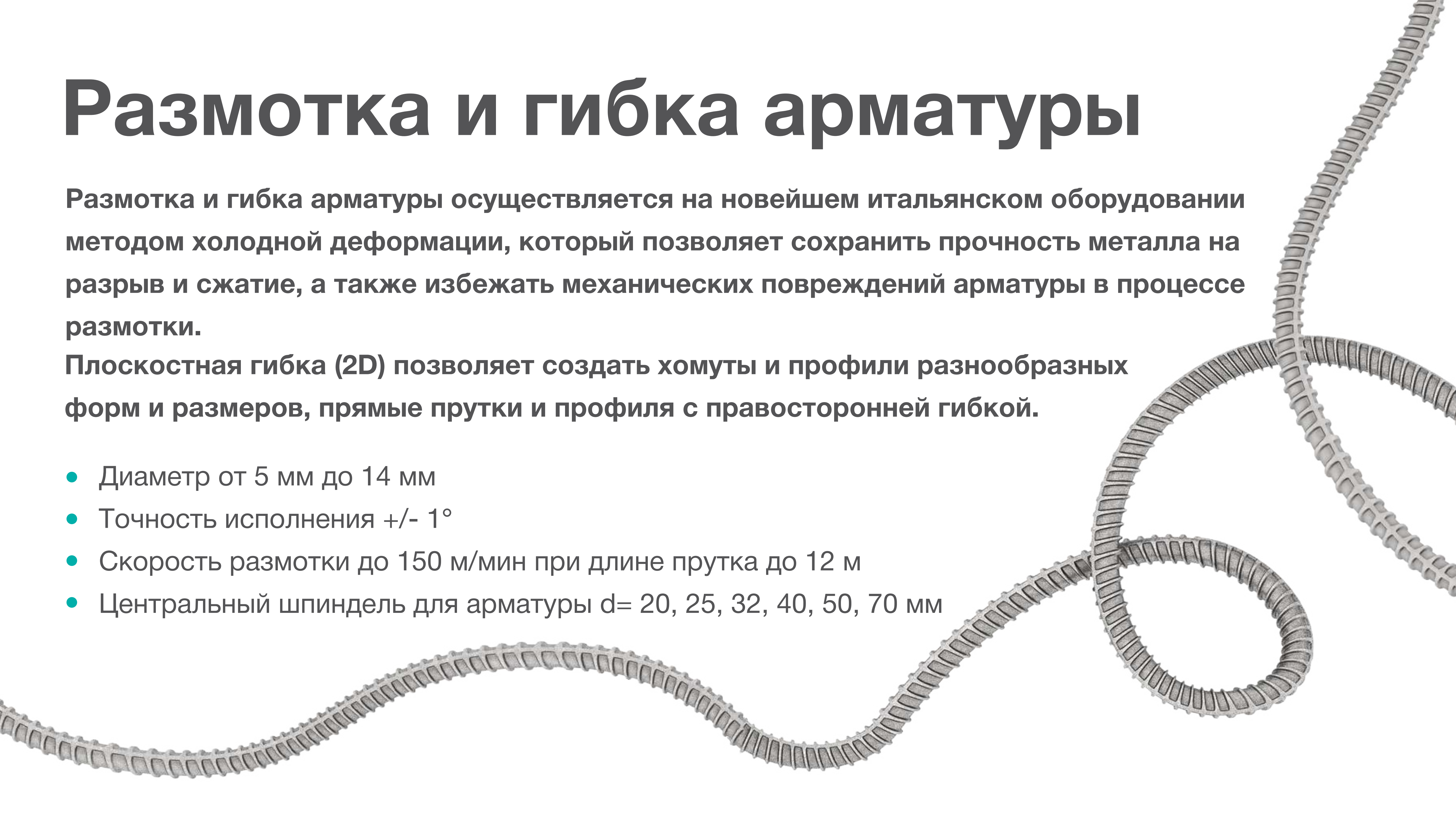


Размотка и гибка арматуры

Размотка и гибка арматуры осуществляется на новейшем итальянском оборудовании методом холодной деформации, который позволяет сохранить прочность металла на разрыв и сжатие, а также избежать механических повреждений арматуры в процессе размотки.

Плоскостная гибка (2D) позволяет создать хомуты и профили разнообразных форм и размеров, прямые прутки и профили с правосторонней гибкой.

- Диаметр от 5 мм до 14 мм
- Точность исполнения +/- 1°
- Скорость размотки до 150 м/мин при длине прутка до 12 м
- Центральный шпиндель для арматуры d= 20, 25, 32, 40, 50, 70 мм



Закладные детали

- Высокая точность исполнения
- Полуавтоматическая сварка в среде защитного газа гарантирует высокое качество шва, отсутствие шлака и окалины

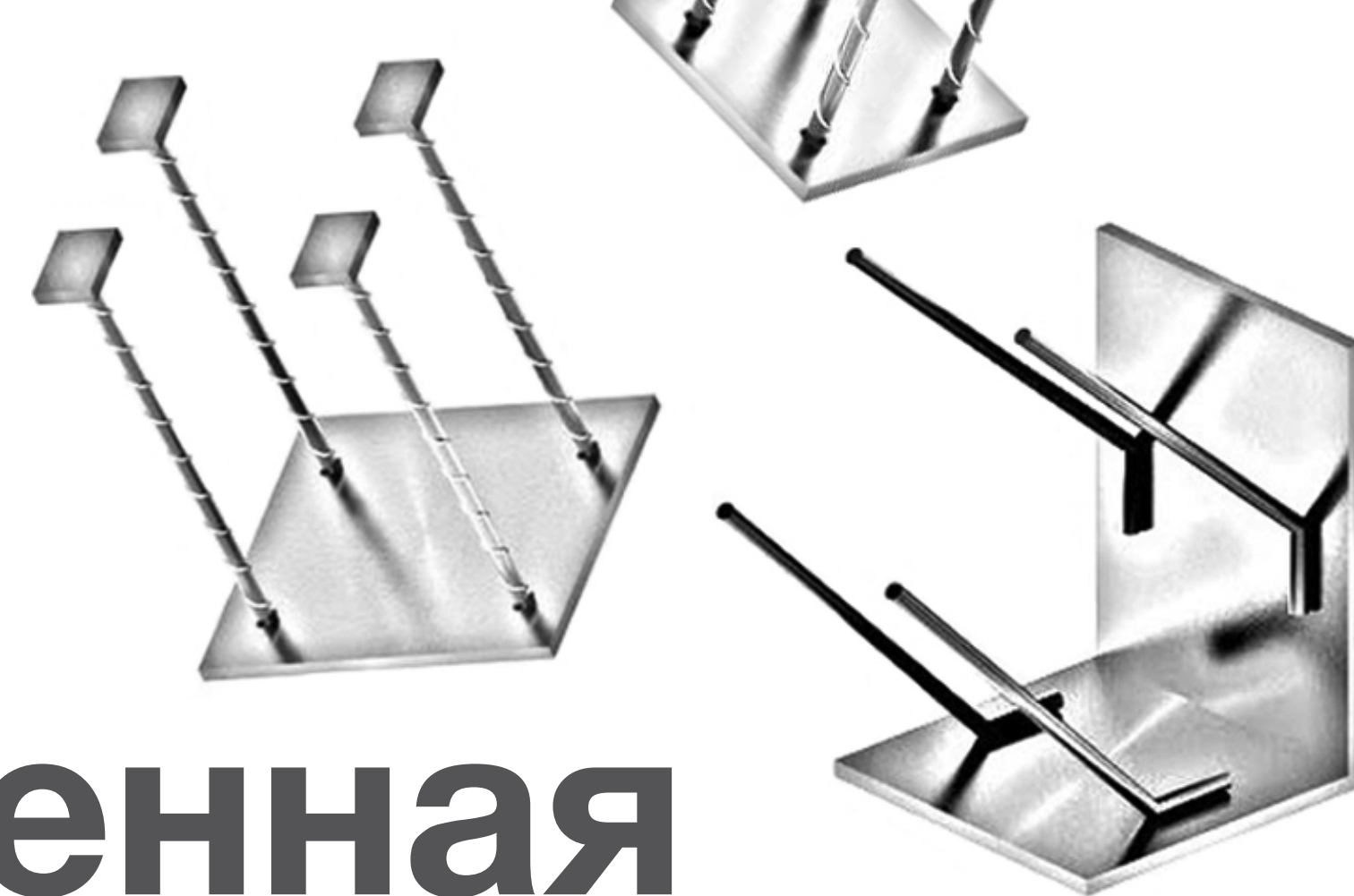
Изготавливаем
**серийные детали,
по чертежу заказчика.**

Доступно **проектирование
технологами на производстве.**



Плазменная и газовая резка

- Источник плазмы Hyperterm MAXPRO200® LongLife®
- Максимальный размер листа 2000x6000 мм
- Максимальная толщина для плазмы 30 мм, для газа 120 мм
- Удаление дефектов с поверхности металла
- Обработка листового металла на станке с ЧПУ
- Возможно выполнение реза под углом к вертикальной плоскости



Выбирайте Ариэль Металл

+ Выделенный участок
металлообработки
на территории нашего склада

+ Новейшее оборудование.
Введено в эксплуатацию
осенью 2021

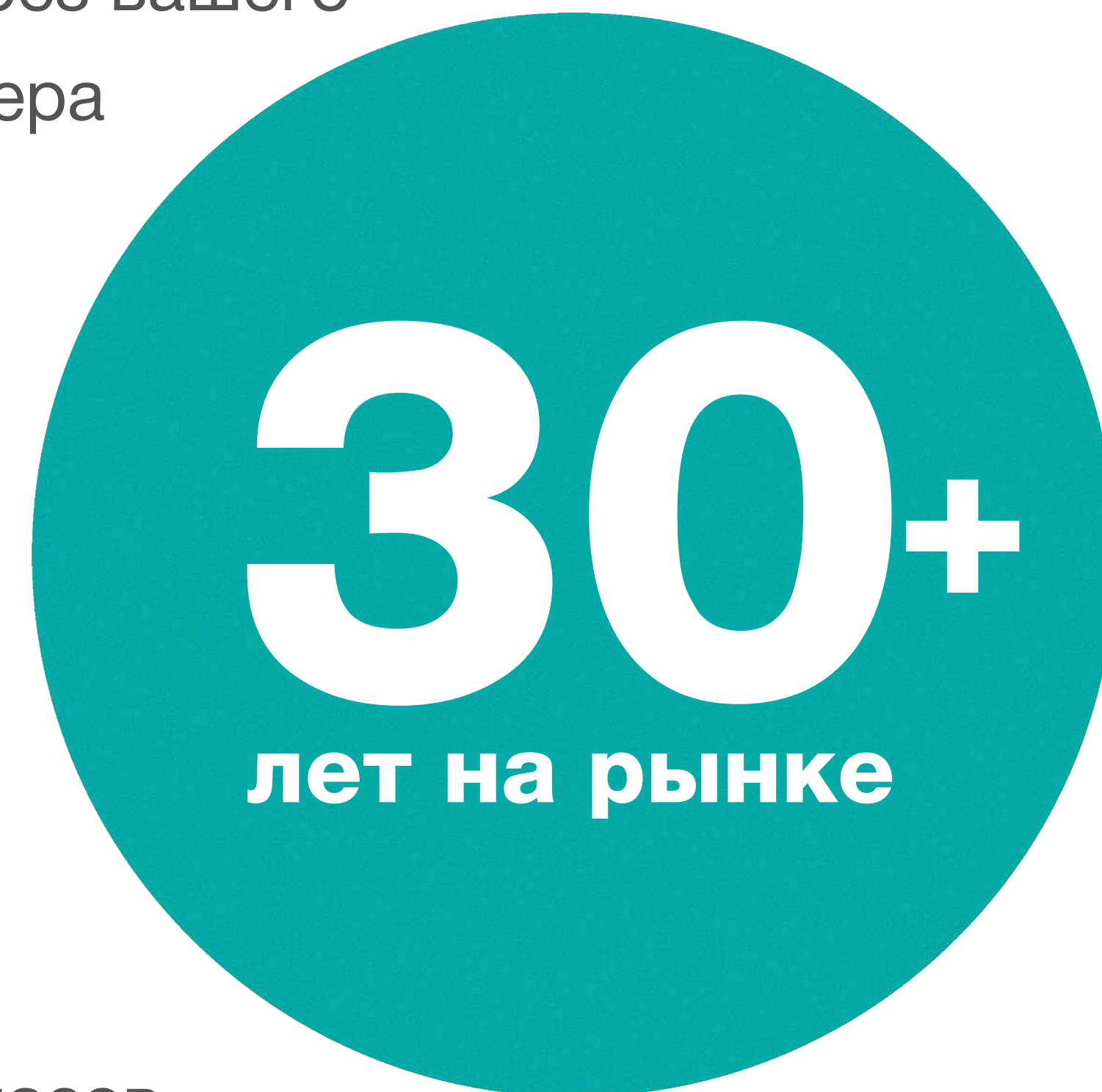
+ Складские остатки
на производстве без
доп наценки - это гарантия
оперативности и экономии

+ Принцип одного окна: заказ услуги
и вся коммуникация через вашего
персонального менеджера

+ Квалифицированные
специалисты
на производстве

+ Онлайн-трекинг заказа

+ Средний срок
выполнения заказа 48 часов



Порядок работы

1 Получение заявки

2 Расчет стоимости и получение/изготовление чертежа

3 Согласование чертежа, стоимости и условия оплаты с заказчиком

4 Выполнение работ по металлообработке

5 Упаковка и хранение

6 Отгрузка изделия*

* система оповещения проинформирует на каком этапе заказ, а персональный менеджер ориентирует по срокам изготовления.





Санкт-Петербург

192241, пр. Александровской
фермы, д.29

+7 812 248-08-88

order.spb@arielmetal.ru

arielmetal.ru